



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



Förderbänder Produkt-Spezifikation HIC hergestelt UNIVERSAL Marke

Universal Förderbänder sorgt für sicheren Transport der Aufhebung und Entladen von Material, in einer Art und Weise, in der Nylon-oder Polyester-Textil-Karkasse Lagen Stoff sind verbunden mit synthetischem Gummi, Gummi -Treibriemen sind aus der Anti-Schleifmittel, hohe Zugfestigkeit Qualität M-24 oder N Klasse für die Klumpen oder Feinstaub bei Raumtemperatur, Gummi Grad hitze beständig, SHR, Superior HR heißen Materialien für den Transport von bis zu 200 Grad C, Gürtel Gummi grade Hygiene für Zucker, Tee, Gemüse-, Lebensmittel-Verarbeitung, Gürtel für Qualität Fire Beständig für den Einsatz in Transport von Braunkohle-, Schwefel-, Kernkraftwerke und ersetzt IS: 1891, BS: 490, DIN: 22102, ISO 4195 Qualitätsstandards.

Material Transportation hic Förderbänder



**Gummi-Förderbänder und
Treibriemen**

- Nylon Förderbänder M - N Besoldungsgruppe Gummi 3 bis 8 fach, 3 x 1,5 mm dickem deckt min. & Oben bis zu 2400 mm W
- Polyester-Textil-EP Fabric Ply M-Klasse N Förderbänder bis zu 20mm dick
- Hygienische Speise-Nylon 3, 4 lagig Fördertechnik Treibriemen bis zu 1200 mm W
- Hitzbeständig Förderbänder mit 4 x 2 mm dickem Gummi umfasst min. & Oben von HR-120 C
- Feuerbeständige Förderbänder mit 3 x 3 mm dickem Gummi umfasst min. & Mehr
- Rough Top Förderbänder 3 lagig mit 3 mm Ruff min. dick auf bis zu 1000 mm W
- Endless Größe Förderbändern bis zu 90 m. max. Einzel -Länge
- Lift Gummi-Bänder in 2 Längen gleich Roll
- PVC-Food Grade Förderbänder bis zu 2000 mm W
- Rough Grip, Rippen-PVC-Förderbänder
- Öl-Beständig PVC Förderbändern bis zu 3000 mm W
- Conveyor Belt Fasteners

Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)
D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien

Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

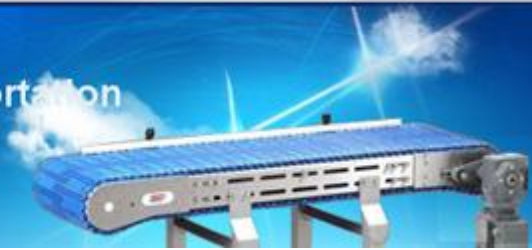
E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Website : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



Conveyor Belt technischen Spezifikationen decken Besoldungsgruppen HIC hergestellt UNIVERSAL Marke

Gummi-Gürtel Note	Konform zu Standards	Anwendungen			Belt physikalischen Eigenschaften		
		Belt Charakteristik	Industrial Materials Handling Referenz	Material Temperaturbereich	Av. Zugfestigkeit Belt (Min) kg / cm	Av. Dehnung (min.)%	Gummi-Abrieb (Max.) mm
Gurtförderer der Bergbau-, Kohle-Conveyor Belt-, Gummi-Gürtel, Kalkstein Steinbruch Fördertechnik					General Purpose		
M-24 (M, A)	IS: 1891 (Teil I) BS: 490 (Teil I)	Hohe Zugfestigkeit und überlegen in Schürf-, Schnitt- und Überdruck Widerstand. Empfohlen für den Transport von stark abrasiven Materialien.	Metallisches Erz, Koks aus Stein, Kupfer Ore Kalkstein, Glasscherben, etc.	(-)45 ^o c zu + 60 ^o c	245	450	150
Flugasche Förderband, Schale Förderband, Shot Blaster Belt				General Purpose			
N-17 (N oder S)	IS: 1891 (Teil I) BS: 490 (Teil I)	Empfohlen für den Transport von abrasiven moderat und nicht-abrasiven Materialien.	Kohle, Holz-Chips, Fine Erzen, Clay Ungemahltes, Zement usw.	(-)35 ^o c zu + 60 ^o c	175	400	200
Synthetischer Kautschuk Förderband, Harnstoff Handhabung Belt				Special Purpose			
H-TEX	MFD. zu unserem Universal Standards	Moderate Zugfestigkeit und ausgezeichnet in der Abriebfestigkeit ausschließlich von uns hergestellt.	Kupfererz, Düngemittel, Sand, etc.	(-)45 ^o c zu + 80 ^o c	190	400	100

Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)

D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien

Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Website : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



Hot Gürtel, Klinker Umgang mit Gürtel, Feeder Belting			Hitzbeständig				
Universal BLAZE (HR)	IS: 1891 (Teil I) T1	Super in Wärme-und abriebfest.	Zement, Chemikalien, Soda Asche, etc.	+ 65 ⁰ c zu + 120 ⁰ c	130	350	250
Universal BETAPLUS (Super HR)	IS: 1891 (Teil II) T2	Wärme-und abriebfest.	Zementklinker, Gießerei-Sand, Sinter-Erz, etc.	+ 65 ⁰ c zu + 150 ⁰ c	130	350	250
Universal SUN (Superior HR)	MFD. zu unserem Universal Standards	Oberfläche der Gummiwalze härtet durch Hitze und seichte Risse gelegentlich. * Auch, Ultra Heat Resistant bis 2000C hergestellt mit	Eisen-Pellets, Hot Koks, Burnt Kalkstein, etc. mindestens 7 mm x 3 Deckung dick empfohlen	+ 65 ⁰ c zu + 180 ⁰ c	110	350	250
Conveyor Belting		Ölbeständigen					
ODER	IS: 1891 (Teil III)	Ausgezeichnete Resistenz gegen mineralische, pflanzliche und tierische Öle.	Materialien mit Erdöl Tar Sand, Öl-Sand, etc.	(-)25 ⁰ c zu + 60 ⁰ c	125	250	350
Lebensmittelqualität Gummi Belt, CTC-Tee Verarbeitung Maschine Belt weiße Farbe				HYGIENISCH			
HYGIENISCH	IS: 1891 (Teil IV)	Ungiftig, geruchlos und geschmacksneutral. Empfohlen für den Umgang mit Lebensmitteln.	Tee, Kaffee, Pharma, etc.	(-)20 ⁰ c zu + 60 ⁰ c	100	350	350
Industrial-Förderer, Power Station Gummi Belt, Kokerei-Maschinen Belt				FIRE RESISTANT			
FR	ISO 284	Feuer-und Anti statisch.	Kohle, Koks, Schwefel, etc.	(-)45 ⁰ c zu + 60 ⁰ c	110	400	200

Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)
D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien

Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Website : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



(Bemerkungen) * Testing Methode der Abrieb nach DIN22101

sub auf (-20% tol.)

Besondere Deckung Qualitäten wurden ebenfalls entwickelt je nach Betriebsbeding ungen, dh., Chemisch resistent & HTTR Gummi Besoldungsgruppe.

** Gewicht von Gummi-Abdeckung (ca.) = 0,034 kg / 25 mm Breite / je 1 mm dick / pro Meter Länge.

*** Hergestellt bis **2400 mm** Breite

Gewicht von Nylon Förderband von 650 mm breit x 315 / 3 x 3 /1.5 mm erstreckt sich von 100 mtr. lang = ca. 600 kg. @
Fördertechnik Tragfähigkeit von 800 mm breiten Gürtel ist ca. 140 Tonnen / Stunde bei Gürtel Geschwindigkeit von 45 m / min.

Conveyor Belt Nylongewebe (NN) Spezifikation

Belt Bezeichnung		Maximal zulässige Arbeitszeit Spannung kN / m	Nenn-Karkasse Dicke (mm)	Nenn-Karkasse Gewicht (kg / cm) Breite / mtr.	Maximale Spurbreite (mm) für eine angemessene Load Support (Material-Rohdichte) (Kg. / m)			Maximale Spurbreite (mm) für eine angemessene Througling (Winkel der Kommissionierung Tragrollen)		
Typ	Rating				bis 800	bis 1500	bis 2500	20°	35°	45°
GEN. ZOLLS (Typ A)	200/2	20	1.9	0.019	650	500	400	300	300	450
	250/2	25	2.1	0.020	650	600	450	350	400	450
	250/3	28	2.9	0.021	700	650	500	350	400	450
	315/2	31	2.2	0.023	800	700	600	350	400	450
	315/3	31	3.0	0.028	1000	800	650	400	450	500
	400/3	40	3.2	0.033	1050	900	650	500	500	500
	400/4	44	3.9	0.038	1050	900	650	500	500	500
	500/3	50	3.2	0.033	1200	900	800	500	500	500
630/3	63	3.4	0.035	1200	1000	800	500	500	500	



Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)
D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien

Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Website : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



Conveyor Belt Nylongewebe (NN) Spezifikation

Belt Bezeichnung		Maximal zulässige Arbeitszeit Spannung kN / m	Nenn-Karkasse Dicke (mm)	Nenn-Karkasse Gewicht (kg / cm) Breite / mtr.	Maximale Spurbreite (mm) für eine angemessene Load Support (Material-Rohdichte) (Kg. / m)			Maximale Spurbreite (mm) für eine angemessene Throughing (Winkel der Kommissionierung Tragrollen)		
Typ	Rating				bis 800	bis 1500	bis 2500	20°	35°	45°
HEAVY ZOLLS (Typ B)	200/2	20	2.4	0.025	750	600	450	300	300	450
	250/2	25	2.6	0.030	900	650	500	450	450	500
	250/3	28	3.6	0.035	1000	900	650	450	450	500
	315/3	31	3.7	0.039	1200	1000	800	450	500	500
	400/3	40	3.9	0.042	1200	1000	800	500	500	600
	400/4	44	4.8	0.048	1300	1100	850	500	500	600
	500/3	50	4.0	0.045	1400	1200	900	500	500	600
	500/4	50	5.0	0.046	1400	1200	900	500	500	650
	630/3	63	4.2	0.047	1400	1200	1000	500	500	650
	630/4	70	5.4	0.052	1800	1400	1200	500	650	800
	800/4	90	5.6	0.054	1800	1600	1400	650	800	900
	800/5	100	6.7	0.058	1800	1600	1400	650	800	900
	1000/4	110	6.0	0.065	1800	1600	1400	650	800	900
	1000/5	120	7.0	0.070	1800	1600	1400	700	850	1000
	1250/4	140	6.4	0.070	1800	1600	1400	750	900	1000
1250/5	140	7.5	0.076	1800	1600	1400	800	1000	1000	

Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)
D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien

Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

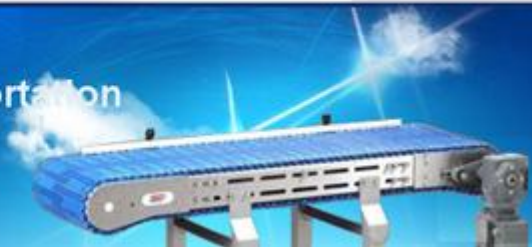
E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Website : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



Belt Bezeichnung		Maximal zulässige Arbeitszeit Spannung kN / m	Nenn-Karkasse Dicke (mm)	Nenn-Karkasse Gewicht (kg / cm) Breite / mtr.	Maximale Spurbreite (mm) für eine angemessene Load Support (Material-Rohdichte) (Kg. / m)			Maximale Spurbreite (mm) für eine angemessene Throthing (Winkel der Kommissionierung Tragrollen)		
Typ	Rating				bis 800	bis 1500	bis 2500	20°	35°	45°
EXTRA HEAVY ZOLLS (Typ C)	400/3	40	4.3	0.044	1200	1000	750	500	500	600
	500/3	50	4.4	0.048	1300	1100	750	500	500	600
	500/4	55	5.5	0.061	1400	1200	800	500	500	650
	630/3	63	4.6	0.052	1400	1200	850	500	500	650
	630/4	70	5.9	0.067	1400	1200	850	500	500	650
	800/4	90	6.2	0.070	1600	1400	1000	500	500	650
	800/5	100	7.3	0.081	1650	1400	1100	500	500	650
	1000/4	110	6.6	0.074	1800	1400	1200	500	65	800
	1000/5	120	7.7	0.085	1800	1500	1300	500	650	800
	1250/4	140	7.0	0.087	1800	1600	1400	650	650	800
	1250/5	140	8.3	0.092	1800	1800	1600	650	800	900
	1400/5	155	9.0	0.092	2000	1800	1800	650	800	900
	1600/5	180	9.4	0.097	2000	2000	1800	800	900	1000
	1800/6	190	10.6	0.120	2000	2000	2000	800	900	1000



Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)

D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien

Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Website : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



Conveyor Belt Baumwollgewebe (CC) Spezifikation

Fabric Art	Ca. Dicke lagig (mm)	Ca. Gewicht kg / cm Breite / mtr	Av. Bruchfestigkeit der einzelnen Stoff N / cm Breite		Maximal zulässige Arbeitszeit Spannung			
			Warp	Wehen	N / cm / lagig			
					Mechanische Fastners		Vulkanisiertem Spleiße	
					Schraube	Gravity	Schraube	Gravity
				Take-up	Take-up	Take-up	Take-up	
280Z	1.20	0.012	625	335	44.1	47.1	47.1	52.9
320Z	1.25	0.014	690	370	52.9	55.9	55.9	60.8
360Z	1.40	0.016	720	380	55.9	64.7	64.7	69.6
420Z	1.85	0.019	865	455	69.6	75.5	75.5	80.4
480Z	2.00	0.020	1040	430	87.3	96.1	96.1	104.9
34oz	1.30	0.017	670	480	52.9	55.9	55.9	60.8

Conveyor Belt Polyester (EP) Leinwand Gewebe Spezifikation

Belt Bezeichnung		Minimale Bruchlast der Gürtel seiner gesamten Dicke		Dicke der Karkasse (ca. mm)
		Längs-Richtung (kN / m Breite)	Querrichtung (kN / m Breite)	
EP200/2	2EP100	200	80	2.1
EP250/2	2EP125	250	100	2.3
EP315/2	2EP160	315	125	2.4
EP315/3	3EP100			3.2
EP400/2	2EP200	400	160	2.5
EP400/3	3EP125			3.4
EP400/4	4EP100			4.1
EP500/2	2EP250	500	200	2.8
EP500/3	3EP160			3.4
EP500/4	4EP125			4.2
EP630/3	3EP200	630	250	3.6
EP630/4	4EP160			4.5
EP800/3	3EP250	800	320	4.2
EP800/4	4EP200			4.7
EP800/5	5EP160			5.6

Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)

D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien

Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Website : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



* NN, alle - Nylon-Riemen sind regelmäßig produziert und weit verbreitet, entsprechend ISO: 9001 Normen.
EP Gürtel Fertigung, die für min. 2000 mtr Menge, um in jeder Breite & Angaben. Diese Bänder werden vorgeschlagen für 2 km. lang & über Einzel-Gurt-System laufen auf Null Stretch-Eigenschaften, sondern sind arm in Hitzebeständigkeit als Nylon - Riemen.

Conveyor Belt ENDLESSING (Spleißen)

Conveyor Belting wiedergegeben werden kann endlos durch Zusammenfügen der beiden Enden mit einer Länge von Gurt entweder durch vulkanisiertem Spleißen oder durch Einsatz von mechanischen Verbindungselementen. Die ehemalg en wird empfohlen, für bessere Ergebnisse. Hot Vulkanisierpressen Methode der Gürtel sind, gefolgt von HIC für beste Haltbarkeit.

Verstärkung: V-förmige (häufig auch als Diamant) Art der Gelenke wird dringend empfohlen. Die zusätzliche Länge erforderlich, um die endlosen Gürtel zu erforderlichen Größe wird nach folgender Formel berechnet:

Splice Länge = $W + 150 (N-2) + 25 \text{ mm}$, wenn

W ist der Gürtel Breite (in mm), N ist die Anzahl der Lagen.

Für Spleißen Verfahren, entnehmen Sie bitte unserer gesonderten aus führliches Handbuch und für Ihre Anforderungen Spleißen Tool nämlich., Vulkanisieren Maschinen, Werkzeuge und Instrumente, Lösung & Deckung Compound, freundlicherweise rufen Sie uns an .

Berechnung der Gürtel ROLL Durchmesser
Wo D = Roll Durchmesser (m)
d = Belt Dicke (m)
L = Belt Länge (m)
K = Durchmesser von Kern (m)

$$D = \frac{4d \cdot L}{\pi} + K^2 \text{ (m)}$$



Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)
D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien

Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

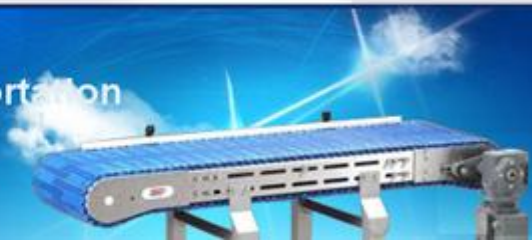
E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Website : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident



Materialien ransportation Förderbänder Technische Daten



Conveyor Belt empfohlene minimale Durchmesser Riemenscheibe

Belt Rohbau Dicke (mm)				mpfohlene minimale Pulley Durchmesser (mm)								
Leinwand Gewebe Belt Typ				Prozentsatz der maximal zulässige Arbeitszeit Spannungen verwendet								
Alle Baumwolle		Alle Nylon		Bis 30%			Über 30 Bis 60%			Über 60 Bis 100%		
Art des Pulley		Art des Pulley		Art des Pulley			Art des Pulley			Art des Pulley		
Von	Zu	Von	Zu	A	B	C	A	B	C	A	B	C
2.0	3.1	2.3	2.7	160	160	125	200	160	125	250	200	160
3.2	3.9	2.8	3.5	200	200	160	250	200	160	315	250	200
4.0	5.0	3.6	4.4	250	250	200	315	250	200	400	315	200
5.1	6.2	4.5	5.5	315	315	250	400	315	250	500	400	315
6.3	7.8	5.6	7.0	400	400	315	500	400	315	630	500	400
7.9	10.0	7.1	8.8	500	500	400	630	500	400	800	630	500
10.1	12.5	8.9	11.1	630	630	500	800	630	500	1000	800	630
12.6	15.6	11.2	13.8	800	800	630	1000	800	630	1250	1000	800
15.7	17.5	13.9	15.5	1000	1000	800	1250	1000	800	1400	1250	1000
17.6	20.0	15.6	17.7	1000	1000	800	1250	1000	800	1600	1250	1000

Conveyor Belt Informationen zu liefernden mit Anfrage oder Bestellung

1. Spurbreite (mm)
2. Anzahl der Lagen
3. Art der Fabric
4. Duty-Typ
5. Dicke von Gummi-Cover auf Top (mm)
6. Dicke von Gummi-Cover am Boden (mm)
7. Grade von Gummi-Cover
8. Länge der Riemen erforderlich (meters.)
9. Enden der Riemen (offen oder endlos)

A:Fördertechnik Driving Riemenscheiben; **B:**Fördertechnik Brückierung Riemenscheiben; **C:**Fördertechnik Bend Riemenscheiben

Disclaimer :Information, schriftliche und verbale werden von HIC, bezogen auf seine Produkte, die sie bestimmt, die als zuverlässig gelten und keine Verbindlichkeiten von welcher Art in Bezug auf ihre Verwendung. Der Käufer UNIVERSAL Marke gewerblicher Produkte sollten selbst bestimmen, für die Eignung dieser Produkte

Kontakt für zitiere :

HIC International Co. (Industrie-Valve-Produkten geschmiedet Steel Body Div.)
D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Indien
Telefon : 91-11-6547 2400, 2874 5120
Fax : 91-11-2874 2791
E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org
Website : http://www.rubber-steel-industrial-products.com
In Schlüsselpositionen beschäftigtes Personal : Herr Anil Gupta, Präsident