

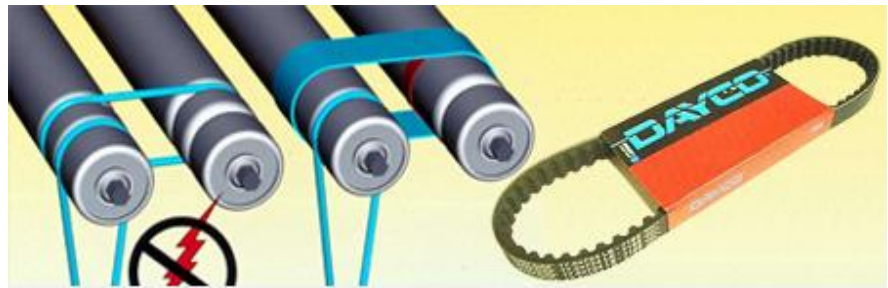


## De transmission de machines Drive spécifications techniques



Courroies en caoutchouc spécification technique toile tissu fabriqué HIC universel marque

Appartement de type caoutchouc beltings transmission sont utilisés pour la poulie de la poulie de transmission d'énergie dans les usines de textile, des minoteries, des batteuses, concasseurs de pierres, les moulins à riz, de l'agriculture et à d'autres usages industriels et Universal offre une haute qualité composé de caoutchouc de ceinture avec pré-tendu de tissu d'une grande résistance à la traction à donne service sans problème.



### Power Transmission hic plat Belting

- **Caoutchouc Nylon FR** sandwich plat machines textiles 1,25 ceinture épaisse de couleur vert noir jusqu'à 300 mm de largeur.
- **Tangential** caoutchouc des usines de textile nylon ceintures TA 1.25 ~ 2.8mm d'épaisseur de couleur vert jaune jusqu'à 300 mm W.
- **Courroies en cuir dur** cône tambour LL 3 ~ 8mm d'épaisseur de cuir blanc chrome jusqu'à 300 mm W.
- **Cuir nylon** papeteries ligne d'arbre de transmission lecteur LF 2,5 ~ 5, 5 mm d'épaisseur jusqu'à 300 W.
- **Nylon enduit** élastomère friction circulaire métiers FF courroies de transmission de puissance de 1 mm d'épaisseur jusqu'à 300 mm W.
- **PVC Nylon DB** roulement motorisé moulin et jogger machine ceintures 1,3 ~ 2,5 mm d'épaisseur jusqu'à 2000 mm W.
- **Nylon textiles** caoutchoutés XRT cardage moteurs ceintures 2 ~ 3.9mm d'épaisseur jusqu'à 900 mm W.
- **Spindle Tapes ST** dossier transporteur et ceintures.
- **Surface de frottement train** éclairage courroies 3 ~ 5 plis 31-34 oz canard jusqu'à 1050 mm W.
- **Canvas** Caoutchouc machines agricoles courroies 4 ~ 5 plis 28-31 oz de qualité jusqu'à 1050 mm W.



### Contact pour le cite :

HIC INTERNATIONAL CO (produits en acier forgé organisme div.)

D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Inde

Téléphone : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Site web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

Personnel clé : M. Anil Gupta, Présidente



## De transmission de machines Drive spécifications techniques

### Power Transmission hic plat Belting

- **Courroies de transmission** en caoutchouc concasseurs de pierres, balata, moulins à farine moteur 4 ~ 10 pli s 37-34-31 oz jusqu'à 1050 mm W.

### Courroies en caoutchouc FLAT spécification de produit

(Annule et remplace BS: 351 et IS: 1370)

Ceinture de caoutchouc de qualité Type	Belting marques industrielles	# Belt Drive Edge Construction	Transmission Belting Widths ~ (mm)	*Ceintures de couleur	~ Belting Plis	App. Wt. Par 25 mm = 1 "plis par mètre
Type qté	Marque	# Construction de dentelle	~ Largeur	* Couleur	~ Toron	Poid de courroie par 25mm de largeur par TORON / m
Tipo de Calidad	Marcas	# Borde construccion	Anchura + ~ (mm)	* Couleur Acero	~ Travesias	Peso de cinta (approx.)
1. 28 oz légers	Super universelle	Couper	25, 31, 37, 50, 62, 75, 88, 100	ight bleu gris avec les parties	3,4,5	0.037
2. 31 oz de moyenne	i) cinétique universelle	Couper	25, 31, 37, 50, 62, 75, 88, 100, 125, 150, 175, 200	faire	3,4,5,6	0.038
	ii) Tor acier					
	iii) Tusker Super Deluxe					
3. 34 onces lourds	i) Oak universelle	Couper	37, 50, 62, 75, 88, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 150, 175, 200, 250, 300	faire	4,5,6,8	0.040
	ii) Dynapower					
	iii) Cannon					
4. 37 oz extra lourds exclusivement MFD. à nos normes	i) Brute universelle	Couper	75, 100, 125, 150, 200, 250, 150, 200, 250, 300, 350, 400	faire	4,5,6,8,10,12	0.045
ii) Rhino (super dur de qualité)						
5. 31 onces Black moyen à élevé devoir	i) Universal Black Belt	Couper	75, 100, 125, 150	noir	4	0.045
ii) Black Stone (avec 0,4 mm environ. épais revêtement caoutchouc noir sur le visage et de bas de frictioned)						



### Contact pour le cite :

HIC INTERNATIONAL CO (produits en acier forgé organisme div.)

D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Inde

Téléphone : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Site web : http://www.rubber-steel-industrial-products.com

Personnel clé : M. Anil Gupta, Présidente



## De transmission de machines Drive spécifications techniques

# **Construction de** pointe ronde avec bande rouge au milieu sont aussi fabriqués en 28 oz, 31 oz de canard de qualité, sous réserve de types min. quantité de commandes sont passées selon les besoins lors de charges plus élevées que de couper de pointe pour lesquels s'il vous plaît se référer à nous.

\* **D'autres couleurs** sont également fabriquées, comme l'orange (TBS) avec les côtés ou le rouge et le vert clair à vert sur les côtés peu de frais soumis à min. quantités de commandes sont passées.

~ **Largeurs et des piles** qui ne sont pas énumérés ci-dessus peuvent être fabriqués à l'ordre tailles allant de 25 mm # 1050mm de largeur et 2 couches de 14 plis. La tolérance de largeur de +, - 3 mm est applicable jusqu'à 125mm; +, - 4 mm au-dessus de 125mm jusqu'à 300mm; +, - 5 mm au-dessus de 300mm et jusqu'à 500mm; +, - 10 mm au-dessus de 500 et jusqu'à 750; +, - 15 mm au-dessus de 750 mm Et jusqu'à 1050 mm de largeur.

### Minimum Recommandé FLAT BELT POULIE diamètres (en mm)

Belting nombre de plis	Vitesse de la bande (mètres / sec.)				
Nombre de torons	Vitesse de courroie (m / sec.)				
Numero de travesias	Vitesse de Cintas (mètres / sec.)				
	10	15	20	25	30
3	90	100	112	140	180
4	140	160	180	200	250
5	200	225	250	315	355
6	250	315	355	400	450
7	355	400	450	500	560
8	450	500	560	630	710
10	630	710	800	900	1000

### Recommandé par courroie poulie plat largeurs

Largeur	Poulie à être plus large que la largeur de
Largeur de courroie	Poulie doit être plus large que par courroie
Anchura de	Cinta Polea à être mas ancha que la anchura de la Cinta par
Jusqu'à et y compris 125 mm	15mm
De 125 mm et jusqu'à incl. 250 mm	25mm
A partir de 250 mm et jusqu'à incl. 375 mm	40mm
De 375 mm et jusqu'à incl. 500 mm	50mm

### Directe courroie de fixation CLIPPER

Alors que vulcanisé raccords c'est-à-dire, courroie sans fin est fortement recommandé, mais chaque fois qu'il n'est pas pratique d'utiliser des courroies sans fin, puis de fils en acier hook -joints/sheet estampage / sangle ou une plaque joints mai être utilisé s'il vous plaît, S'il vous plaît se référer pour le montage de la fixation fabricant / fournisseur approprié pour la sélection.



#### Contact pour le cite :

HIC INTERNATIONAL CO (produits en acier forgé organisme div.)

D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Inde

Téléphone : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Site web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

Personnel clé : M. Anil Gupta, Présidente



# De transmission de machines Drive spécifications techniques



## UNIVERSAL NYLON BELTINGS TECHNIQUES DE TRANSMISSION

Type	Total thickness (mm)	Weight (Kg/sq. mtr) Approx	Min. Pulley dia (mm)	Pull for 1% Elongation (kg/cm)	Tensile Strength (kgs/cm)	Top Surface			Driving Surface			Max. temp. resistance (oc)	Type	Total thickness (mm)	Weight (Kg/sq. mtr) Approx	Min. Pulley dia (mm)	Pull for 1% Elongation (kg/cm)	Tensile Strength (kgs/cm)	Top Surface			Driving Surface			Max. temp. resistance (oc)
						Col.	Mat.	COF	Col.	Mat.	COF								Col.	Mat.	COF	Col.	Mat.	COF	
CUIR NYLON BELTINGS												CAOUTCHOUC NYLON BELTINGS													
LL-3	3.6	3.4	20	2	60	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-1	2.4	3.0	40	4	120	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100
LL-6	4.0	3.7	40	4	120	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-2	2.6	3.3	80	8	240	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100
LL-10	4.4	4.2	80	8	240	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-3	2.9	3.6	100	10	330	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100
LL-12	5.0	4.6	100	10	330	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR3/6	6.0	6.7	100	10	330	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100
LL-20	6.5	5.5	160	16	480	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-4	3.3	4.2	160	16	480	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100
LL-30	7.5	6.7	240	24	720	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-5	3.9	4.6	220	19	570	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100
LL-40	8.0	7.8	320	32	960	W	L	0.4	W	L	0.4	80	ARS-1	2.4	3.0	40	4	120	G	NR	0.7	Y	NR	0.7	100
LL-50	10	8.9	400	40	1200	W	L	0.4	W	L	0.4	80	ARS-2	2.6	3.3	80	8	240	G	NR	0.7	Y	NR	0.7	100
LF-3	2.2	2.0	20	2	60	R	F	0.3	W	L	0.4	80	ARS-3	2.9	3.6	100	10	330	G	NR	0.7	Y	NR	0.7	100
LF-6	2.4	2.3	40	4	120	R	F	0.3	W	L	0.4	80	ARS-4	3.3	4.2	160	16	480	G	NR	0.7	Y	NR	0.7	100



### Contact pour le cite :

HIC INTERNATIONAL CO (produits en acier forgé organisme div.)

D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Inde

Téléphone : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Site web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

Personnel clé : M. Anil Gupta, Présidente



## De transmission de machines Drive spécifications techniques



### UNIVERSAL NYLON BELTINGS TECHNIQUES DE TRANSMISSION

Type	Total thickness (mm)	Weight (Kg/sq. mtr) Approx	Min. Pulley dia (mm)	Pull for 1% Elongation (kg/cm)	Tensile Strength (kgs/cm)	Top Surface	Driving Surface	Max. temp. resistance (oc)	Type	Total thickness (mm)	Weight (Kg/sq. mtr) Approx	Min. Pulley dia (mm)	Pull for 1% Elongation (kg/cm)	Tensile Strength (kgs/cm)	Top Surface	Driving Surface	Max. temp. resistance (oc)			
LF-10	3.1	2.8	80	8	240	R F	0.3	W L 0.4	80	TANGENTES CEINTURES										
LF-12	3.4	3.5	100	10	330	R F	0.3	W L 0.4	80	TA 15M	1.8	2.0	50	5	150	PG NR	0.7	B NR	0.7	100
LF-20	4.8	4.0	160	16	480	R F	0.3	W L 0.4	80	TA 16M	1.8	2.1	50	5	150	PG NR	0.7	B NR	0.7	100
LF-30	6.0	4.5	240	24	720	R F	0.3	W L 0.4	80	TA 24M	2.4	3.0	100	10	300	PG NR	0.7	B NR	0.7	100
LF-30	7.3	6.3	320	32	960	R F	0.3	W L 0.4	80	TA 24MS	3.0	3.7	100	10	300	PG NR	0.7	B NR	0.7	100
LF-50	8.5	7.3	400	40	1200	R F	0.3	W L 0.4	80	TA 29HX	3.2	3.9	150	15	450	PG NR	0.7	B NR	0.7	100
L-6	2.0	2.2	40	4	120	T PS	0.2	W L 0.4	80	TA 29HXS	4.0	5.1	150	15	450	PG NR	0.7	B NR	0.7	100
L-12	2.8	2.8	100	10	330	T PS	0.2	W L 0.4	80	BROCHE RUBANS										
L-16	3.9	3.4	160	16	480	T PS	0.2	W L 0.4	80	ST-0	0.7	0.5	10	0.5	20	B F	0.20	W F	0.20	80
LR-6	5.7	6.6	40	4	120	G NR	0.7	W L 0.4	80	ST-3	0.8	0.6	10	1	30	B F	0.20	W F	0.20	80
LR-10	4.2	4.1	80	8	240	G NR	0.7	W L 0.4	80	ST-6	0.9	0.7	20	2	60	B F	0.20	W F	0.20	80
LR-12	4.5	4.5	100	10	330	G NR	0.7	W L 0.4	80	WW-3	0.7	0.55	10	1	30	W F	0.20	W F	0.20	80



#### Contact pour le cite :

HIC INTERNATIONAL CO (produits en acier forgé organisme div.)

D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Inde

Téléphone : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Site web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

Personnel clé : M. Anil Gupta, Présidente





## De transmission de machines Drive spécifications techniques



### UNIVERSAL NYLON BELTINGS TECHNIQUES DE TRANSMISSION

Type	Total thickness (mm)	Weight (Kg/sq. mtr) Approx	Min. Pulley dia (mm)	Pull for 1% Elongation (kg/cm)	Tensile Strength (kgs/cm)	Top Surface	Driving Surface	Max. temp. resistance (oc)	Type	Total thickness (mm)	Weight (Kg/sq. mtr) Approx	Min. Pulley dia (mm)	Pull for 1% Elongation (kg/cm)	Tensile Strength (kgs/cm)	Top Surface	Driving Surface	Max. temp. resistance (oc)								
TISSU NYLON BELTING									WW-6	0.8	0.65	20	2	60	W	F	0.20	W	F	0.20	80				
FF-0	0.6	0.4	10	0.5	20	R	F	0.25	R	F	0.25	80	WW-6	1.5	1.05	20	2	60	W	F	0.20	W	F	0.20	80
FF-3	0.8	0.6	20	2	60	R	F	0.25	R	F	0.25	80	WW-8	1.0	0.9	40	4	120	W	F	0.20	W	F	0.20	80
FF-6	1.0	0.9	40	4	120	R	F	0.25	R	F	0.25	80	CONDENSEUR RUBANS												
FF-10	1.5	1.4	80	8	240	R	F	0.25	R	F	0.25	80	Astra	3.2	2.8	40	4	120	BR	L	0.4	BR	L	0.4	80
Vendredi	1.6	1.4	50	4	120	R	F	0.25	G	F	0.7	80	Coriatex	3.2	3.2	40	4	120	BR	L	0.4	BR	L	0.4	80

<b>DISCRIPTION</b>	Col	- Couleur	B	- Noir	<b>Tolérance</b>	101 - 500 mm 3 mm
	MAT	- Matériel	BR	- Brown	<b>Longueur</b>	501 - 750 mm 10 mm
	COF	- Coefficient de frottement	Y	- Jaune	500 - 5000 mm $\pm$ 0.5 %	751 - 950 mm 15 mm
	W	- Blanc	L	- Cuir	5001 - 15000 mm $\pm$ 0.3 %	<b>Epaisseur</b>
	R	- Rouge	F	- Tissu	150001 & Apv $\pm$ 0.2 %	Série de caoutchouc de 0,15 mm
	T	- Transparent	PS	- Polyamide Strip	<b>Largeur</b>	Série Cuir 0,3 mm
	G	- Vert	NR	- En caoutchouc nitrile	Jusqu'à 50 mm $\pm$ 1 mm	ST / Série FF 0,05 mm
	PG	- Parrot Green			51 - 100 mm $\pm$ 2 mm	

**Contact pour le cite :**

HIC INTERNATIONAL CO (produits en acier forgé organisme div.)  
 D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Inde  
**Téléphone :** 91-11-6547 2400, 2874 5120  
**Fax :** 91-11-2874 2791  
**E-mail :** universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org  
**Site web :** http://www.rubber-steel-industrial-products.com  
**Personnel clé :** M. Anil Gupta, Présidente



## De transmission de machines Drive spécifications techniques



### BASIC STRUCTURE



### LISTE DE BON BELTING MAINTENANCE INDUSTRIELLE

- Nouvelles ceintures sont stockés dans un endroit frais, sec et bi en aéré.
- Belts sont joints à corriger et de fixations appropriées.
- Ceinture de l'habillage n'est pas utilisé.
- Ceintures soient maintenus propres libre huile et de graisse sur la poulie visages.

### BELTINGS LENGTHS FABRIQUÉS, ORDONNER QUANTITÉS ET EMBALLAGE

- Belts sont fournis en rouleaux longueur de 100 mètres en fonction de la superficie soumise à la longueur de la tolérance + 12%, -2% dans la gestion de longueurs et de facturation se fait en termes de longueur.
- Min. quantité acceptable sont à 1200 mètres dans une qualité de type 1 et type de plis mai, mais ont des avis différents formats (largeurs), en raison d'exigences de fabrication.
- Conditionné en polyéthylène et ensuite emballés dans la mer digne de jute cloth.

### Courroies de transmission d'information à fournir lors de demande de renseignements ou de commande

1. Width de la courroie (mm)
2. Ply (n) / Epaisseur
3. La qualité des tissus / Belt Type (nylon ou en caoutchouc ou en cuir) et des applications
4. Couleur de la ceinture (généralement gris / vert , le reste à préciser)
5. Length de Roll (mètres) sous. de tol. 10%, -2% ou Endless Taille et Qnty.

Avertissement : l'information, les écrits et oraux sont fournies par HIC, relative à ses produits dont il détermine à être fiables et pas de dettes de quelque nature que ce soit en ce qui concerne son utilisation. L'acheteur de produits industriels de marque UNIVERSAL doit déterminer pour elle-même la pertinence de ces produits.



#### Contact pour le cite :

HIC INTERNATIONAL CO (produits en acier forgé organisme div.)  
D-136, Shankar Road, New Delhi - 110060, Inde  
**Téléphone** : 91-11-6547 2400, 2874 5120  
**Fax** : 91-11-2874 2791  
**E-mail** : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org  
**Site web** : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>  
**Personnel clé** : M. Anil Gupta, Présidente